

SET\_UP BY NETHERLANDS  
Vers. 1.10 e 1.8 Rally/Offroad  
Universale

E' da un paio d'anni che mi progetto dei set-up per regolarmi la macchinina.  
D'apprima avevo creato dei set-up classici con le viti che fissavano i vari pezzi.  
I vari supporti ruotavano sull'M3 della vite.  
Erano abbastanza precisi, ma davvero troppo delicati nel trasporto,  
Di fatto la frenesia di sistemare la macchinina per poter provare i vari assetti, o magari metter via tutta la roba incurandomi del fatto che questi pezzi erano fragili, portavano il set-up ad un rischio di rotture sui suoi perni d'attacco molto elevata.

Ragion per cui ho pensato un metodo di fissaggio più pratico e magari più preciso.  
Sono così arrivato al metodo che vi illustrerò grazie all'aiuto di foto e di SolidWork .  
Si tratta di un metodo semplice, veloce, rapido e molto ma molto più preciso del classico sistema.

Il set-up che vedrete fatto in SolidWork è il modello da rally che, a parte le dimensioni e qualche leggera correzione di estetica è pressoché identico a quello da 1.10.  
Di fatti tutti e due i set-up sono fatti in Plexiglas trasparente tagliato a laser con bordi trasparenti e lucidi, molto belli esteticamente.  
I due set-up hanno in dote:  
n°4 sup. Ruota  
n°4 sup. Campanatura  
n°1 barra alta convergenza  
n°4 squadrette per le altezze (scalimetri)

-NB:

Per quanto riguarda il kit da 1.10 è previsto in più, il pianale di riscontro tutto tacchettato fatto anch'esso a laser delle misure di 350mm x 250mm x 3mm

-Come optional per i due set-up c'è un pianale di riscontro in hergal anodizzato nero ovviamente tutto tacchettato per la regolazione della carreggiata.

Entriamo nei particolari:

### PART N°1-2:

Nella foto (Fig.1) sono visibili i due particolari che vanno posti sul perno ruota.

Sulla sinistra notiamo il Sup.Ruota (SR) al quale va montato il sup. campanatura (SC).

Il sup. ruota va posto sul perno ruota della macchinina infilandolo nel foro (A)

Il Foro (A) avrà un diametro M12 per quanto riguarda il perno ruota della rally, mentre per le 1.10 avrà una vite M4.

Il supporto Ruota va fissato con cura e delicatezza sul perno ruota e fissato con col dado ruota.

NB:

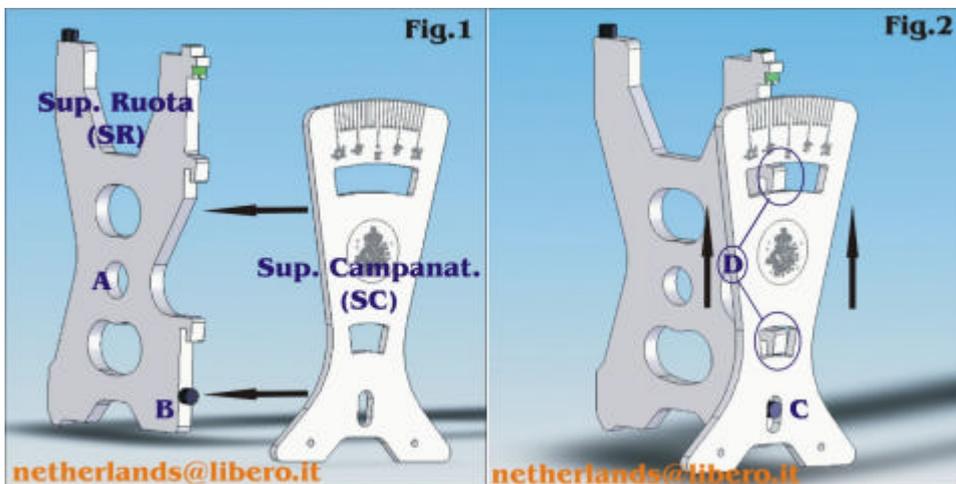
Quest'operazione è da farsi per tutte e quattro le "ruote".

Una volta fissato l'SR si procede con l'aggancio del Sup. Campanatura (SC).

(Fig.2)

Si porta l'asola (C) dell'SC a metà della testa della vite facendo passare i ganci (D) attraverso le finestre del sup. campanatura come si vede in fig.2

Nel momento in cui il particolare SC si incastra nei perni del sup. ruota si fa scivolare verso l'alto l'SC.



### PART N°3

Una volta fatto l'incastro come in Fig.3 sarà l'angolo della campanatura e il peso della macchinina a dare l'angolazione e la precisione per la misurazione.

Dovremo solo leggere tramite la tacchettatura poste sul sup. campanat. I gradi che abbiamo sulla nostra macchinina (E).



PART N°4

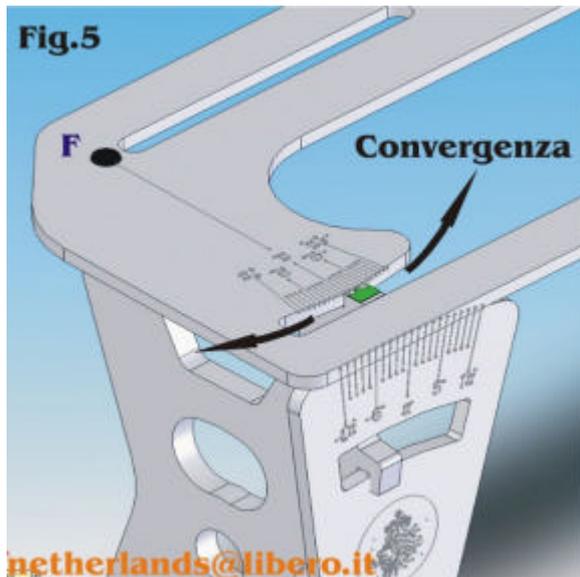
E' la barra che serve per la regolazione della convergenza.

Ho introdotto due fori (F) alle estremità delle due asole di scorrimento.

Questi fori servono per fissare la testa della vite che segnerà lo zero convergenza.

Grazie a questi fori si evita d'avere un'errata posizione dello zero avendo così,una lettura senza errori della convergenza.

Avendo lo zero ben fissato è praticamente impossibile sbagliare la lettura della graduazione.



A disposizione metto un filmato realizzato con SolidWork.

E' in formato .exe , un'eseguibile che parte da solo una volta scaricato.

Serve per illustrare nei minimi particolari il set-up montato.

Eccovi alcune immagini del set-up 1.10 che come noterete non discostano dal set-up da rally.

E' lo stesso meccanismo ma con proporzioni leggermente differenti.

Non esitate a contattarmi per informazioni di qualsiasi genere o richieste varie.

Mail:

[netherlands@libero.it](mailto:netherlands@libero.it)

Alias

Fulvio Benedetti

FOTO SET-UP 1.10



