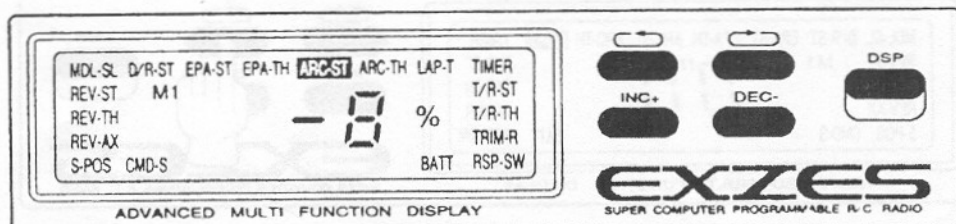
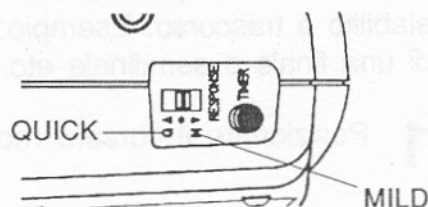


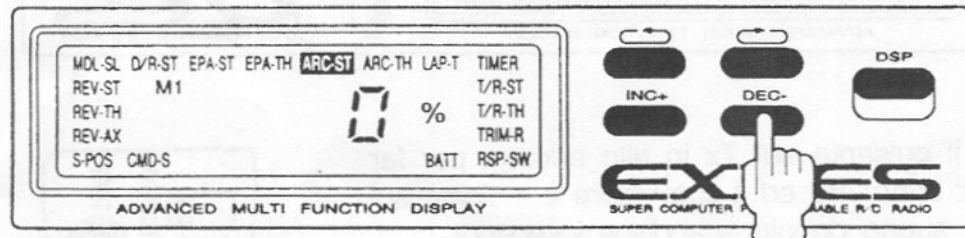
Utilizzo dell'interruttore ("MILD" = dolce) (normale) o ("QUICK" = veloce)

- 1 Guidare il modello con l'interruttore nella posizione centrale (NORMALE) per effettuare tutte le tarature necessarie sullo sterzo. Quando l'assetto sarà corretto, spostare il cursore su "MILD" per avere una risposta dei servi più dolce; il cursore su "QUICK" darà una risposta più veloce.



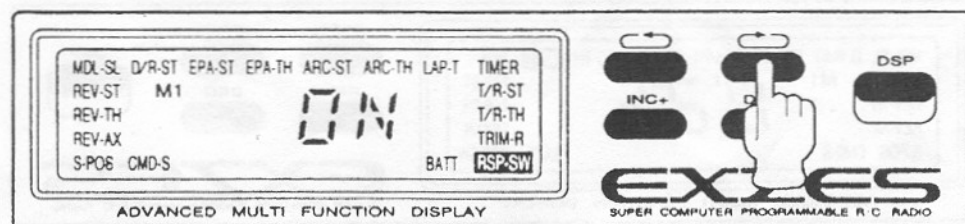
I valori di "MILD" e "QUICK" possono essere modificati in percentuale con il cursore del computer nella posizione ARC-ST.

- 2 I valori di veloce (+5%) Normale (O) Dolce (-8%) possono essere variati proporzionalmente. Esempio: se veloce è portato a O, normale diviene -5% e dolce -13%
se dolce è portato a O, veloce diventa +13% e normale +8%.



- 3 I migliori valori sono generalmente fissati a veloce +5% normale O e dolce -8%.

- 4 Quando non viene utilizzata questa funzione, posizionare il cursore su "RSP-SW" in modo da portare ON, acceso su OFF spento.



- 5 Su OFF la funzione non è più attiva.

